TIPICO FUNCIONAMIENTO LIMPIAREJAS

S1 (PL-546A) SELECTOR FUNCIONAMIENTO LIMPIARREJAS: 0 · 1 Min · 2 Min · 3 Min · AUTO · MAN

PERMISIVO TEMPERATURA INICIO CICLOS
BT-4087A3

S2 PL-546A: START MAN

BOTONERA PORTATIL:
- S3 LIFT
- S4 LOWER
- S5 PRESS
- S6 TAKE-OFF
- S7 CONVEYOR V1
- S8 CONVEYOR V2
- S21 EMERGENCY STOP

SUBE RASTRILLO
BAJA RASTRILLO (NOTA 6)
PRESIONA RASTRILLO
DESPEGA RASTRILLO

(L-2) M1
(L-2) M2
(L-3) M3
(L-5) A1
(L-4) A2
(L-3) A3

40P30A: MARCHA / PARADA → (PL-546A) HIDRAULICO ON

MODO REFRIGERACION (A-7) (NOTA 7)

BAJA TEMP. DEPOS. ACEITE
BT-4087A2

S11 (PL-546E) RESET (NOTA 6)

DEFECTO SISTEMA HIDRAULICO
DEFECTO GENERAL CONVEYOR (J-840.15, I-3) → DEFECTO GENERAL (PL-546A)

AJUSTE MANUAL TIEMPO ENTRE CICLOS

PL-546A TD 200

ORDEN ACTIVACION HACIA LIMPIARREJAS 40F14A/B/C/D (NOTAS 3 Y 4)

ORDEN ACTIVACION DE LIMPIARREJAS 40F14E (NOTA 3 Y 5)

IC/SM-4055: 1 Min. · 0 → S.CONTROL (P3)

S.PARO EMERGENCIA (J-840.15, C-4)

BAJO NIVEL DEPOS. ACEITE (SU4014A)

TIEMPO CICLO EXCESIVO → TD200 (PL-546A)

MODO REFRIGERACION (E-5) → TD200 (PL-546A)

FINAL CARRERA SUPERIOR NO ALCANZADO → TD200 (PL-546A)

DEAM → TD200 (PL-546A)

ALTA TEMP. DEPOS. ACEITE
BT-4087A1 → TD200 (PL-546A)

<PEC> PARO EMERG. CONVEYOR (J-840.15, I-4) → PARO EMERGENCIA (PL-546A)

TD200 PARO EMERGENCIA

Lógica de disparos

- △P REJA 40F14A/B/C/D/E >60mm → 15s
- △P REJA 40F14A/B/C/D/E <30mm
- △P REJA 40F14A/B/C/D/E >110mm
- △P REJA 40F14A/B/C/D/E <80mm
- △P REJA 40F14A/B/C/D/E >160mm
- △P REJA 40F14A/B/C/D/E <130mm

Salidas

M1 (D-4)	MARCHA / PARO	RASTRILLO 1 CICLO DE 1 Min.
M2 (D-4)	MARCHA / PARO	RASTRILLO 1 CICLO DE 2 Min.
M3 (D-4)	MARCHA / PARO	RASTRILLO 1 CICLO DE 3 Min.
A3 (D-4)	MARCHA / PARO	RASTRILLO CICLO CONTINUO DE 3 Min.
A2 (D-4)	MARCHA / PARO	RASTRILLO CICLO CONTINUO DE 2 Min.
A1 (D-4)	MARCHA / PARO	RASTRILLO CICLO CONTINUO 1 Min.

CICLOS 3 Min. (J-840.15, D-2) → LED (PL-546A)
CICLOS 2 Min. (J-840.15, D-2) → TD200 ΔP>110MM; LED (PL-546A); L-4055 S.CONTROL P3; AL-21/3.7 S.CONTROL
CICLOS 1 Min. (J-840.15, D-3)

TIPICO PARA LOS SIGUIENTES EQUIPOS

LIMPIARREJAS	BOMBA	INTERRUPTOR CONTROL	ORDEN MARCHA	ORDEN PARO	DISPAROS	PERMISIVOS	LAMPARAS	ALARMAS	TREN
40F14A (PL-546A)	40P30A	S1	S1- BOT. LOCAL S3/S4- BOT. PORTATIL S5/S6- BOT. PORTATIL IC/SM- 4055	S1/S22- BOT. LOCAL S3/S4- BOT. PORTATIL S5/S6- BOT. PORTATIL S21- BOT. PORTATIL	BT-4087A1 BT-4087A2 SU4014A	BT-4087A3	PL-546A	TD-200 AL-21/3.7	N
40F14B (PL-546B)	40P30B	S1	S1- BOT. LOCAL S3/S4- BOT. PORTATIL S5/S6- BOT. PORTATIL IC/SM- 4055	S1/S22- BOT. LOCAL S3/S4- BOT. PORTATIL S5/S6- BOT. PORTATIL S21- BOT. PORTATIL	BT-4087B1 BT-4087B2 SU4014B	BT-4087B3	PL-546B	TD-200 AL-21/3.7	N
40F14C (PL-546C)	40P30C	S1	S1- BOT. LOCAL S3/S4- BOT. PORTATIL S5/S6- BOT. PORTATIL IC/SM- 4055	S1/S22- BOT. LOCAL S3/S4- BOT. PORTATIL S5/S6- BOT. PORTATIL S21- BOT. PORTATIL	BT-4087C1 BT-4087C2 SU4014C	BT-4087C3	PL-546C	TD-200 AL-21/3.7	N
40F14D (PL-546D)	40P30D	S1	S1- BOT. LOCAL S3/S4- BOT. PORTATIL S5/S6- BOT. PORTATIL IC/SM- 4055	S1/S22- BOT. LOCAL S3/S4- BOT. PORTATIL S5/S6- BOT. PORTATIL S21- BOT. PORTATIL	BT-4087D1 BT-4087D2 SU4014D	BT-4087D3	PL-546D	TD-200 AL-21/3.7	N
40F14E (PL-546E)	40P30E	S1	S1- BOT. LOCAL S3/S4- BOT. PORTATIL S5/S6- BOT. PORTATIL IC/SM- 4055	S1/S22- BOT. LOCAL S3/S4- BOT. PORTATIL S5/S6- BOT. PORTATIL S21- BOT. PORTATIL	BT-4087E1 BT-4087E2 SU4014E	BT-4087E3	PL-546E	TD-200 AL-21/3.7	N

NOTAS:

1.- LA NUMERACION REAL DE TODOS LOS EQUIPOS, LINEAS VALVULAS, INSTRUMENTOS, ETC. DE ESTE PLANO IRA PRECEDIDA POR 2/ .

2.- ESTOS LOGICOS SON UNA SINTESIS DEL FUNCIONAMIENTO DEL PLC (SIMATIC S7-200) SUMINISTRADO POR MUHR. PARA MAS DETALLES VER MANUAL DE OPERACION Y MANTENIMIENTO DE MUHR, PCD-2/20928-2.

3.- EL TEMPORIZADOR INTERCICLOS DE LIMPIEZA DE LA REJA 40F14E ACTIVA LOS CICLOS DE LIMPIEZA DEL RESTO DE REJAS. SU SEÑAL DE ACTIVACION SE PROPAGARA DURANTE 5 SEGUNDOS AL RESTO DE PLC'S

4.- SOLO PARA LIMPIARREJAS 40F14E

5.- SOLO PARA LIMPIARREJAS 40F14A/B/C/D

6.- CUANDO EL RASTRILLO ESTA BAJANDO (CONDICION 1) Y SE PULSE EL BOTON RESET DEL PL-546 (CONDICION 2) SE DETENDRA EL MOVIMIENTO DE BAJADA Y EL RASTRILLO VOLVERA A SUBIR PARA CONTINUAR CON EL CICLO DE LIMPIEZA.

7.- EL MODO DE REFRIGERACION SE PRODUCE CUANDO SE DA A LA VEZ:
A) CICLO DE LIMPIEZA FINALIZADO.
B) NO HAY BAJA TEMPERATURA DEPOSITO ACEITE.
C) NO HAY DEMANDA DE INICIAR OTRO CICLO DE LIMPIEZA.

LA EDICION 1 PROVIENE DE LA EDICION 0 EMITIDA POR ANA - CNV II

ACTUALIZADO MAR-2019

4	ENE.18	PCD-2/36172/A1-03	MCF	ICG	JER	MOP
3	FEB-13	PCD-2/35946/A1-02	BPP	FSS	MCF	MOP
2	MAR.15	NCD-2/2299/A1-01	MCF	JRG	JLL	MOP
1	OCT-05	2/20928-2	JLL	JGV	JSR	CSP
EDICION	FECHA	DESCRIPCION	ESTUDIADO	REALIZADO	VERIFICADO	APROBADO

Anav Asociación Nuclear Ascó - Vandellós II, A.I.E.
Westinghouse ANAV Engineering Support
CENTRAL NUCLEAR DE ASCO - GRUPO 2

DIAGRAMA LOGICO
SISTEMA DE AGUA CIRCULACION

ESCALAS: ÷ | PLANO Nº: 2/J-840.14 | CLASE: — | EDICION: 4

2-J-840.14---04.DGN