CAMBIADOR DE CALOR REGENERATIVO (11E01)

TANQUE DE DRENAJES DEL REFRIGERANTE DEL REACTOR (10T02)

TANQUE DE DRENAJES DEL REFRIGERANTE DEL REACTOR (10T02)

BOMBA DEL REFRIGERANTE DEL REACTOR 10P01A

SISTEMA DE CONTROL Y PROTECCION DEL REACTOR

LAZO 1

BOMBA DE EVACUACION DE CALOR RESIDUAL (14P01A)

SISTEMA DE PROTECCION SOBREPRESURIZACION REFRIGERANTE DEL REACTOR

GENERADOR DE VAPOR 10E01A

MEDIDORES DE CAUDAL EN CODO (TIPICO)

VASIJA DEL REACTOR 10V01

BOMBAS DE CARGA (11P01A, B y C)

CAMBIADORES DE CALOR RESIDUAL (14E01A y B)

TANQUE DE INYECCION DE BORO (15T02)

TANQUE ACUMULADOR (15T01A)

TANQUE ACUMULADOR (15T01C)

TESTIGO

RODADO DEL PRESIONADOR

PRESIONADOR

INSTRUMENTACION

CAMBIADOR DE CALOR DE LA DESCARGA AUXILIAR (11E03)

TANQUE DE DRENAJES DEL REFRIGERANTE DEL REACTOR (10T02)

LAZO 3

GENERADOR DE VAPOR 10E01B

LAZO 2

SISTEMA DE TOMA DE MUESTRAS NUCLEARES

MANGUERA FLEXIBLE

TANQUE DE DRENAJES DEL REFRIGERANTE DEL REACTOR (10T02)

GENERADOR DE VAPOR 10E01C

CAMBIADOR DE CALOR REGENERATIVO (11E01)

CAMBIADORES DE CALOR RESIDUAL (14E01A y B)

* "EL PLANO REVISION...11...SUBSTITUYE AL PLANO DE O.I.P. DE LA MISMA DENOMINACION Y REVISION...10.."

*** "EL PLANO REVISION..12..SUBSTITUYE AL PLANO DE I.C.N.A. DE LA MISMA DENOMINACION Y REVISION...11.."

LA REVISION 25 PROCEDE DEL PLANO DE UTE CON EL MISMO NOMBRE EN REVISION 24

NOTAS GENERALES:

1.- LA NUMERACION REAL DE TODOS LOS EQUIPOS, LINEAS, VALVULAS, INSTRUMENTOS, ETC. DE ESTE PLANO IRA PRECEDIDA POR 2/

2.- TODAS LAS VALVULAS EN LAS QUE SE MUESTRAN CONEXIONES DE RECOGIDA DE FUGAS ESTARAN CONECTADAS PERMANENTEMENTE A LOS PUNTOS DE DRENAJE APROPIADOS. TODAS LAS OTRAS VALVULAS QUE DISPONGAN DE RECOGIDAS DE FUGAS TENDRAN LAS CONEXIONES TAPONADAS.

3.- EN VENTEOS Y DRENAJES DONDE SE REQUIERA UNA BARRERA DOBLE (TUBERIAS DE ALTA PRESION 6000#) LA SEGUNDA BARRERA PUEDE SER DE TUBO DE ¾" DE ACERO INOXIDABLE PARA 2500# CON ACCESORIOS TIPO "SWAGELOK"

4.- A LAS LINEAS MARCADAS (●) LES CORRESPONDE LA ESPECIFICACION DE TUBERIAS DESIGNADA POR WENESE: G678864. (●●) SE REFIERE A LA ESPECIFICACION G678854. (●●●) LES CORRESPONDE LA ESPECIFICACION DE FRAMATOME.

5.- EN LAS TUBERIAS DE CLASE DE DISEÑO 1A DE ¾" Y 1" SE EXIGE UN RESTRICTOR DE FLUJO PARA PERMITIR LA TRANSICION DE CLASE DE DISEÑO 1A A 1B. RESTRICTOR TIPICO.

6.- SE HAN DE UTILIZAR PIEZAS DE TRANSICION SI EXISTE UNA DIFERENCIA DE ESPESOR ENTRE LA TUBERIA DEL SISTEMA

7.- LAS CONEXIONES DE LA MANGUERA FLEXIBLE SON DEL TIPO ENCHUFE RAPIDO EN SALIDA Y TUERCA DE UNION EN ENTRADA.

8.- CONEXION TEMPORAL A INDICADOR DE NIVEL DE LA VASIJA, DURANTE LAS OPERACIONES DE LLENADO Y VACIADO DEL CIRCUITO PRIMARIO. LA CONEXION MEDIANTE EL TRAMO DESMONTABLE SE USARA SOLO EN LA OPERACION DE LLENADO.

9.- FLUJO NEUTRONICO RANGO ANCHO. ESTOS DETECTORES SE ENCUENTRAN UBICADOS EN LOS HUECOS DE RESERVA PARA INSTRUMENTACION EXTRANUCLEAR DE LA CAVIDAD DEL REACTOR EL TX-0038 A 90° Y EL TX-0039 A 270°SEGUN E.C.C.; SIST. CL.

10.- LOS LAZOS DE LOS TRASMISORES TN1068 Y TN1069 SOLO SON ACTIVOS EN PARADA Y OPERACION A MEDIA TOBERA.

11.- LAS RTD'S DEL PRIMARIO (RANGO ESTRECHO) SE REPRESENTAN EN EL DIAGRAMA 2/M-810.3

12.- LAZOS DE INSTRUMENTACION IMPLEMENTADOS EN EL SISTEMA DE CONTROL DEL REACTOR (SCDR) UBICADO EN CABINAS A-5, A-6, A-7 Y A-8 DE SALA DE CONTROL. SE REPRESENTA DE FORMA SIMPLIFICADA, PARA MAS DETALLE VER DIAGRAMAS DE LAZOS J-819-005/015

13.- VENTEO SITUADO EN UN LUGAR BIEN VENTILADO DE CONTENCION.

14.- OPERATIVO SOLO EN RECARGA, DURANTE LAS OPERACIONES DE LLENADO Y VACIADO DEL PRIMARIO UNA VEZ TERMINADA LA OPERACION, SE DESCONECTA EL TUBING DE PROCESO Y SE COLOCA UN TAPON PLUG.

15.- TAPON ROSCADO 6000# CONSTRUIDO CON MATERIAL CLASE NUCLEAR 1. LA LINEA DE TUBERIA AGUAS ABAJO DEL CAMBIO DE CLASE 1A-2D DE LOS DRENAJES ES ESPECIFICADA B4 (2D) E INSTALADA H1 (1A).

CONEXION DE RAMAL (S.W.)

CONEXION PARA SOLDADURA EQUIVALENTE A MEDIO MANGUITO ASA 6000#TALADRADO PARA DIAMETRO INTERIOR 0.375". EXTREMOS PARA SOLDAR PREPARADOS SEGUN M-203 (APENDICE).

CONEXION EN LINEA (B.W.) (VENTEO)

CONEXION EN LINEA (B.W.) (ICCMS)

UNIDADES EM MM.

EXTREMOS PARA SOLDAR PREPARADOS SEGUN M-203 (APENDICE)

ESTE PLANO PROCEDE DEL M-810.1 GRUPO I REV.10

ACTUALIZADO IDR ABR-2025

EDICION	FECHA	DESCRIPCION	ESTUDIADO	REALIZADO	VERIFICADO	APROBADO
37	AGO.24	PCD-2/38082/A1-36	JLM	LIRA CAPDEVILA	JAPM	JNC/MOP
36	ABR.21	PCD-2/36897/A1-35	MSG	MMA	JER	FAR/MOP
35	NOV.17	PCD-2/35588-2/A2-32	MSG	FSS	MCF	FAR/MOP
34	NOV.17	PCD-2/36309/A1-33	SFP	ICG	SWM	FAR/MOP
33	AGO.16	PCD-2/31506-1/A1-32	JSAR	ICG	CBF	SMZ

Anav Asociación Nuclear Ascó - Vandellós II, A.I.E.

Westinghouse ANAV Engineering Support

CENTRAL NUCLEAR DE ASCO - GRUPO 2

DIAGRAMA DE TUBERIA E INSTRUMENTACION SISTEMA DE REFRIGERACION DEL REACTOR

FIG. E..S. Nº: 5.1-1

ESCALAS: -/-

PLANO Nº: 2/M-810.1

CLASE: C

EDICION: 37