2/M-911.2

RECALENTADOR DE LA DESCARGA (12E04)
M-912(M-3)

CAMBIADOR DE CALOR REGENERATIVO (11E01)
M-911.1(M-2)

RECALENTADOR DE LA DESCARGA (12E04)
M-912(M-4)

CAMBIADORES DE CALOR RESIDUAL (14E01A Y B)
M-914(J-2)

CAMBIADOR DE CALOR DE LA DESCARGA (11E02)

PD: 42.2 Kg/cm2
TD: 204 °C
27.000 Kg/hr
16.1x10^6 BTU/h

SISTEMA DE TOMA DE MUESTRAS NUCLEARES
M-951.1(B-8)

M-951.1(H-4) MONITOR DE ROTURA DE VAINAS

AL BASTIDOR DE TOMA DE MUESTRAS DE SOLIDOS EN SUSPENSION
M-951.1(B-8)

PD: 21.1 Kg/cm2
TD: 93,3 °C
5 l/h

(11M01) MEDIDOR DE BORO

SISTEMA DE TOMA DE MUESTRAS NUCLEARES
M-951.1(B-7)

CONEXION PARA AGUA DESMINERALIZADA

TANQUE MOVIL DE RELLENO DE RESINAS (11T03)

PD: ATMOSFERICO
TD: 93 °C
230 Litros

DESMINERALIZADORES DE LECHO MIXTO

PD: 21,1 Kg/cm2
TD: 121 °C
27,2 m3/h.
VOLUMEN LECHO: 0,85 m3

(11D01A)

(11D01B)

M-920(F-2)
BOMBA DE LAVADO DE RESINAS GASTADAS (20P02)
M-920(F-2)

M-910.4(K-2)

SISTEMA DE TOMA DE MUESTRAS NUCLEARES
M-951.1 (M-8)

COLECTOR TANQUE DE EQUILIBRIO DE DESECHOS GASEOSOS (25T01)
M-925(C-2)

SISTEMA DE TOMA DE MUESTRAS NUCLEARES
M-951.2(C-3)

A LOS TANQUES 23T01A Y B
M-923 (107)

RETORNO DE AGUA DE CIERRES DE LAS BOMBAS DE REFRIGERANTE DEL REACTOR (10P01A, B Y C)
M-911.1(M-4)

FILTRO DE RETORNO AGUA DE CIERRES (11F02)

CAMBIADOR DE CALOR DE AGUA DE CIERRES
(11E04)

PD: 10,5 Kg/cm2
TD: 121 °C
29.000 Kg/h
1,5x10^6 BTU/h

PD: 10,5 Kg/cm2
TD: 93 °C
34 m3/h. (DISEÑO)
RETENCION: 20µ

FILTRO DEL REFRIGERANTE DEL REACTOR (11F01)

PD: 14,06 Kg/cm2
TD: 121 °C
27,2 m3/h.
RETENCION 20µ

M-923(A-2)
DESMINERALIZADORES ALIMENTACION SEPARADOR DE GASES (23D01A Y B)

M-972(A-2)
CAMBIADOR DE CALOR DE MODERACION (12E01)

CAMBIADOR DE CALOR DE MODERACION (12E01)
M-972(C-2)

SUMINISTRO DE N2
C/M-962.1(L-6)

SUMINISTRO DE H2
M-964(L-7)

TANQUE DE CONTROL DE VOLUMEN (11T01)

PD: 5,2 kg/cm2
TD: 121 °C
8,5 m3

M-922(C-2)
TANQUE DE RETENCION DE DESECHOS LIQUIDOS (22T01)

PD: 10,5 Kg/cm2
TD: 93 °C
27.2 m3/h

MEZCLADOR DE ACIDO BORICO (11G04)

DESMINERALIZADORES ALIMENTACION SEPARADOR DE GASES (23D01A Y B)
M-923(A-2)

TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE AGUA DE RECARGA (14T01)
M-914(L-3)

BOMBA RETORNO DRENAJES E.C.R
M-914(L-3)

TANQUE DE MEZCLA QUIMICA (11T02)

PD: 10,5 Kg/cm2
TD: 93 °C
19 Litros

PD: 21,1 Kg/cm2
TD: 121 °C.
16,3 m3/h.
VOLUMEN LECHO: 0,57 m3

DESMINERALIZADOR CATIONICO (11D02)

TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE RESINAS GASTADAS (20T02)
M-920(G-3)
BOMBA DE LAVADO DE RESINAS GASTADAS (20P02)
M-920(F-3)

CAMBIADOR DE CALOR REGENERATIVO (11E01)
M-911.1(M-3)

INYECCION DE SEGURIDAD ALTA PRESION
M-915.1(M-2)

TANQUE DE INYECCION DE BORO (15T02)
M-915.1(K-8)

BOMBA DE CARGA (11P01A)

PD: 197 Kg/cm2
TD: 149 °C
ALTURA: 1768 mca
CAUDAL: 34 m3/h

BOMBA DE CARGA (11P01C)

BOMBA DE CARGA (11P01B)

M-991.2(L-8)
BOMBAS DE AGUA DE REPOSICION DEL REFRIGERANTE DEL REACTOR (91P10A Y B)

BOMBAS DE TRANSFERENCIA DE ACIDO BORICO CONCENTRADO (13P01A Y B)
M-913(A-6)

M-913(K-7)
TANQUES DE ACIDO BORICO CONCENTRADO (13T01A Y B)

M-911.4(M-6)
TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE AGUA DE RECARGA (14T01)

M-911.4(M-7)
TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE AGUA DE RECARGA (14T01)

INYECCION DE AGUA A CIERRES DE LAS BOMBAS DEL REFRIGERANTE DEL REACTOR (10P01A, B Y C)
M-911.1(J-9)

FILTROS DE INYECCION DE AGUA DE CIERRES 11F03 A/B

PD: 218 Kg/cm2
TD: 121 °C
18.1 m3/h (DISEÑO)
RETENCION 5 µ

M-914(J-5)

TANQUE DE DESCARGA DE LAS VALVULAS DE ALIVIO (10T03)
M-910.4(L-5)

CAMBIADOR DE CALOR RESIDUAL (14E01B)
M-914(I-4)

CAMBIADOR DE CALOR DE RESIDUAL (14E01A)
M-914(I-3)

E.A.

E.C.

EL PLANO REVISION 7 SUSTITUYE AL PLANO DE UTE DE LA MISMA DENOMINACION Y REVISION 6.

** EL PLANO REVISION 3 SUBSTITUYE AL PLANO DE I.C.N.A. DE LA MISMA DENOMINACION Y REVISION 2.

* EL PLANO REVISION 2 SUBSTITUYE AL PLANO DE O.I.P. DE LA MISMA DENOMINACION Y REVISION 1.

LA NUMERACION REAL DE TODOS LOS EQUIPOS, LINEAS, VALVULAS, INSTRUMENTOS ETC. DE ESTE PLANO IRA PRECEDIDA POR 2/.

EDICION	FECHA	DESCRIPCION	EST.	REAL.	VERIF.	SUPERV.	APROB.
12	ABR-24	PCD-2/36671/A1-11	RVG	LAB	JNC	-	FAR
11	NOV-14	PCD-2/35595/A10-10	EBM	VRA	SFP	-	FAR
10	OCT-07	PCD-2/21332-A/A2, A3-08 (H.C.I.)	SAR	IOM	CFC	-	SMZ
9	AGO-06	2/21332/A1-08	SAR	MPM	CFC	JP	JAB
8	JUN-05	CFO-2/00288	VOP	JGV	EBM	JP	CSP

LA EDICION 8 PROVIENE DE LA EDICION 7 EMITIDA POR ANA - CNV II

ESTE PLANO PROCEDE DEL M-911.2 GRUPO I REV.1

ACTUALIZADO IDR JUN-2025

anav Asociación Nuclear Ascó - Vandellós II, A.I.E.

Westinghouse ANAV Engineering Support

CENTRAL NUCLEAR DE ASCO - GRUPO 2

DIAGRAMA DE PROCESO

SISTEMA DE CONTROL QUIMICO Y DE VOLUMEN

ESCALAS:	PLANO Nº:	CLASE:	EDICION:
÷	2/M-911.2	C	12

2M-911.2--12.DGN