FUGAS DEL CIERRE 3ª DE LAS BOMBAS DEL REFRIGERANTE DEL REACTOR (10P01A, B Y C)

LAZO 1 M-911.1(B-5)
LAZO 2 M-911.1(F-5)
LAZO 3 M-911.1(J-5)

M-910.1(G-2) FUGAS DE LAS JUNTAS DE LAS BRIDAS DE LA VASIJA DEL REACTOR (10V01)

M-911.1(D-6) LAZO 1
M-911.1(H-6) LAZO 2
M-911.1(L-6) LAZO 3
DE LOS "STAND-PIPE" DE LOS CIERRES NO.2 DE LAS BOMBAS DE REFRIGERANTE DEL REACTOR (10P01A/B/C)

M-911.1(M-3) CAMBIADOR DE CALOR DE LA DESCARGA AUXILIAR (11E0E)

DESMINERALIZADORES DE ALIMENTACION DEL SEPARADOR DE GASES (23F01)
M-923(A-1)

TANQUE DE RETENCION DE DESECHOS LIQUIDOS (22T01)
M-922(E-2)

M-910.2(M-3) TANQUE DE ALIVIO DEL PRESIONADOR

C/M-962.1(K-3) APORTACION DE NITROGENO

M-925(C-2) COLECTOR DEL TANQUE DE EQUILIBRIO DE DESECHOS GASEOSOS (25T01)

SISTEMA DE TOMA DE MUESTRAS NUCLEARES
M-951.2(C-3)

M-910.2(M-2) TANQUE DE ALIVIO DEL PRESIONADOR (10T01)

DRENAJES DE ACUMULADORES DEL SIS. (15T01A, B y C)
LAZO 1 M-915.2(B-4)
LAZO 2 M-915.2(E-4)
LAZO 3 M-915.2(H-4)

DRENAJES DE LOS LAZOS DEL REFRIGERANTE DEL REACTOR
LAZO 1 M-910.1(D-2)
LAZO 2 M-910.1(A-9)
LAZO 3 M-910.1(J-4)

TANQUE DE DRENAJES DEL REFRIGERANTE DEL REACTOR (10T02)

PD: 10,5 Kg/cm2
TD: 121 ºC
2,8 m3

TANQUE DE ALIVIO DEL PRESIONADOR (10T01)
M-910.2(H-3)

M-910.2(K-5) TANQUE DE ALIVIO DEL PRESIONADOR (10T01)

PD: 17,6 Kg/cm2
TD: 121 ºC
21.690 Kg/hr
3,88-10^6 BTU/h

CAMBIADOR DE CALOR DEL TANQUE DE DRENAJES DEL REFRIGERANTE DEL REACTOR (10E02)

M-910.4(C-5)

COLECTOR DEL TANQUE DE EQUILIBRIO DE DESECHOS GASEOSOS
M-925(C-3)

SISTEMA TOMA DE MUESTRAS NUCLEARES

ANALIZADOR DE GAS
M-951.2(C-2)

C/M-962.1(L-6)
APORTACION DE N2

TANQUE DE DESCARGA DE LAS VALVULAS DE ALIVIO (10T03)

PD: 5,3 Kg/cm2
TD: 160 ºC
5,7 m3

(10P02A)
(10P02B)

BOMBAS DEL TANQUE DRENAJES DEL REFRIGERANTE DEL REACTOR

ALTURA: 88 mca
CAUDAL: 20 m3/hr

M-911.2(D-3)

DESCARGA DE LA VALVULA DE ALIVIO DEL
M-923(C-2) COLECTOR DE ENTRADA AL FILTRO DE LOS DESMINERALIZADORES

M-1401(K-5) COLECTOR FUGAS VASTAGOS

M-1401(J-3) COLECTOR FUGAS VASTAGOS

M-914(C-1) DESCARGA DE LAS VALVULAS DE ALIVIO DE LA DESCARGA DE LOS CAMBIADORES DE CALOR RESIDUAL (1E01A y B)

M-923.2(C-2)

M-911.2(D-9) DESCARGAS DE LAS VALVULAS DE ALIVIO DE LA ASPIRACION DE LAS BOMBAS DE CARGA (11P01A, B y C)

MODO		1	2	3	4	5	6
	FLUIDO	AGUA BORADA	AGUA BORADA	AGUA BORADA	AGUA BORADA	AGUA BORADA	AGUA BORADA
DISEÑO	PRESION:Kg/cm2(PSIG)	10,5 (150)	10,5 (150)	10,5 (150)	10,5 (150)	10,5 (150)	10,5 (150)
	TEMP.: ºC (ºF)	149 (300)	149 (300)	149 (300)	149 (250)	149 (300)	149 (300)
OPERACION NORMAL	CAUDAL: M3/hr (GPM)	25 (110) 31,7 (140)	25 (110) 31,7 (140)	RECIRCUL. 31,7 (140)	DESCARGA A DES LIQ 29,5 (130)	DESCARGA A REC BORO 25 (110)	ENFRIAM T ALIVIO PRES 32,9 (145)
	PRESION:Kg/cm2(PSIG)	0,2 (3)	8,4 (120)	0,2 (3)	7,0 (100)	7,0 (100)	8,4 (120)
	TEMP.: ºC (ºF)	93 (200)	93 (200)	49 (120)	49 (120)	49 (120)	49 (120)

MODO		7	8	9	10	11	12
	FLUIDO	AGUA BORADA	GASES	AGUA BORADA	AGUA BORADA	AGUA BORADA	AGUA BORADA
DISEÑO	PRESION:Kg/cm2(PSIG)	10,5 (150)	10,5 (150)	10,5 (150)	10,5 (150)	10,5 (150)	10,5 (150)
	TEMP.: ºC (ºF)	149 (300)	149 (300)	149 (300)	149 (300)	149 (300)	149 (300)
OPERACION NORMAL	CAUDAL: M3/hr (GPM)	14,7 (65)	VAR.	6,8 (30)	6,8 (30)	8 (35)	6,8-13,6 (30-60)
	PRESION:Kg/cm2(PSIG)	0,3 (5)	0,2 (3)	0,6 (8,5)	0,6 (8,5)	1,0 (15)	0,6 (8,5)
	TEMP.: ºC (ºF)	51,6 (125)	60 (140)	49 (120)	49 (120)	49 (120)	49 (120)

MODO		13	14	15	16	17	18
	FLUIDO	AGUA BORADA	AGUA BORADA	AGUA BORADA	AGUA BORADA	AGUA BORADA	NITROGENO
DISEÑO	PRESION:Kg/cm2(PSIG)	10,5 (150)	10,5 (150)	10,5 (150)	10,5 (150)	10,5 (150)	10,5 (150)
	TEMP.: ºC (ºF)	93 (200)	160 (320)	93 (200)	149 (300)	149 (300)	149 (300)
OPERACION NORMAL	CAUDAL: M3/hr (GPM)	19,3 (85)	19,3 (85)	22,7 (100)	6,8 (30)	VARIABLE	VARIABLE
	PRESION: Kg/cm2(PSIG)	0,8 (12)	0,3 (5)	0,6 (8,5)	0,2 (3)	0,2 (3)	0,2 (3)
	TEMP.: ºC (ºF)	60 (140)	51,6 (125)	60 (140)	93 (200)	51,6 (125)	49 (120)

MODO		19
	FLUIDO	AGUA BORADA
DISEÑO	PRESION:Kg/cm2(PSIG)	10,5 (150)
	TEMP.: ºC (ºF)	93 (200)
OPERACION NORMAL	CAUDAL: M3/hr (GPM)	17 (75)
	PRESION: Kg/cm2(PSIG)	0,8 (12)
	TEMP.: ºC (ºF)	60 (140)

DRENAJE DEL CANAL DEL SUELO DE LA CONTENCION (CANAL INTERIOR)
DRENAJE DE LA MESA DE SELLADO

COLECTOR DE DRENAJES DE EQUIPOS y SUELOS

COLECTOR DE DRENAJES DE EQUIPOS y SUELOS

TANQUE RETENCION DESECHOS LIQUIDOS (22T01)
M-922(E-2)

M-922(D-2) TANQUE DE RETENCION DESECHOS LIQUIDOS (22T01)

M-921(I-2) TANQUE DRENAJE DE SUELOS (21T04)

TANQUE DRENAJE DE SUELOS (21T04)
M-921(I-2)

BOTELLA T.M.
BOTELLA T.M.

M-921(L-7)
M-921(J-8)
M-921(E-2)
M-921(F-1)

M-922(D-2) TANQUE DE RETENCION DE DESECHOS LIQUIDOS (22T01)

M-1335.1( ) COLECTOR DE DRENAJES EL 29000

ALTURA: 8,2 mca
CAUDAL: 3,4 m3/hr
(10P05C) (10P05D)
SUMIDERO "B" DE SUELOS DEL EDIFICIO DEL REACTOR

ALTURA: 8,2 mca
CAUDAL: 3,4 m3/hr
(10P05A) (10P05B)
SUMIDERO "A" DE SUELOS DEL EDIFICIO DEL REACTOR

ALTURA: 12,8 mca
CAUDAL: 3,4 m3/hr
(10P03A) (10P03B)
SUMIDERO DE LA CAVIDAD DEL REACTOR

ALTURA: 8,2 mca
CAUDAL: 20 m3/hr
(10P04A) (10P04B)
SUMIDERO DEL EDIFICIO AUXILIAR

ACTUALIZADO OCT-2019

***"EL PLANO REVISION 2. SUBSTITUYE AL PLANO DE I.C.N.A. DE LA MISMA DENOMINACION Y REVISION 1."

*"EL PLANO REVISION 1. SUBSTITUYE AL PLANO DE O.I.P. DE LA MISMA DENOMINACION Y REVISION 0."

EL PLANO REVISION 8 SUSTITUYE AL PLANO DE UTE DE LA MISMA DENOMINACION Y REVISION 7.

EDICION	FECHA	DESCRIPCION	EST.	REAL.	COMP.	VERIF.	SUPERV.	APROB.
10	OCT.16	PCD-2/35717-2/A5-09	EBM	VRA	-	SFP	-	FAR
9	OCT-08	PCD-2/20632/A1-8 (SC)	FAR	MPM	-	GRM	-	SMZ
8	FEB-00	REVISION MOTIVADA POR LA DIGITALIZACION DEL PLANO	-	TTP	RCB-TGG	RGF	CDM	EVL

anav Asociación Nuclear Ascó - Vandellós II, A.I.E.

Westinghouse Plant Engineering Services - Tarragona

CENTRAL NUCLEAR DE ASCO - GRUPO 2

DIAGRAMA DE PROCESO
SISTEMA DE REFRIGERACION DEL REACTOR

ESCALAS:	PLANO Nº:	CLASE:	EDICION:
-	2/M-910.4	-	10

SW-910.4---10.DGN