M-964.1

COLECTOR DE HIDROGENO

EXTREMO EXCITATRIZ

ZONA ALTA PRESION

ZONA BAJA PRESION

COLECTOR DE CO2

ZONA BAJA PRESION

ZONA ALTA PRESION

REFRIGERADORES H2 (64E05A Y B)

REFRIGERADORES H2 (64E06A Y B)

EXTREMO TURBINA

64022-2-B7
HIDROGENO
150/70 PSIG
230/115 °F

64029-½-B7
HIDROGENO
75/70 PSIG
230/115 °F

64024-2½-D7
ANHIDRIDO CARBONICO
100/90 PSIG
230/115 °F

64028-½-B4
HIDROGENO
75/70 PSIG
230/115 °F

M-964.2 (B-5)

M-964.2 (B-2)

M-960.2 (C-4)

TUBO DESMONTABLE

PL-983 (E-ONE)

TANQUE AGUA ENFRIAMIENTO ESTATOR (46T02)

M-946(M-4)

64003-1-H5
HIDROGENO NORMAL
150/100 PSIG
150/70 °F
362,80 LBS/h

64001-2-H5
HIDROGENO NORMAL
150/100 PSIG 10,3/6,8BAR
150/70 °F 65/21 °C
362,80 LBS/h

M-961.1 (L-2)

DEL TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE CO2 (61T01)

64T04
ANHIDRIDO CARBON.
4266 PSIG
150 °F
683 CF

BOTELLAS DE CO2 (64T04)

M-964.2 (C-2)

CONEXION PLATAFORMA TEMPORAL

CONEXION PLATAFORMA TEMPORAL

64T07A
HIDROGENO
P.DISEÑO 4351PSIG 300BAR
P.SERVICIO 2900PSIG 200BAR
T.MAX 149 °F 65 °C
T.MIN. -40 °F -40 °C
VOLUMEN 4238CF 120m3

CENTRALES DE BLOQUES DE H2 NORMALES DE SERVICIO (64T07A)

64T07B
HIDROGENO
P.DISEÑO 4351PSIG 300BAR
P.SERVICIO 2900PSIG 200BAR
T.MAX 149 °F 65 °C
T.MIN. -40 °F -40 °C
VOLUMEN 4238CF 120m3

CENTRALES DE BLOQUES DE H2 NORMALES DE SERVICIO (64T07B)

VCP6459A/VCP6459B
HIDROGENO PURO

P.DISEÑO	4351PSIG	300BAR
P.SER. ENTRADA	2900PSIG	200BAR
P.SER. SALIDA	235/250PSIG	16/17BAR
CAUDAL	393GAL/min.	1488Nl/min.
T.MAX.	149 °F	65 °C
T.MIN.	-40 °F	-40 °C

64T09B
HIDROGENO PURO
P.DISEÑO 4351PSIG 300BAR
P.SERVICIO 2900PSIG 200BAR
T.MAX 149 °F 65 °C
T.MIN. -40 °F -40 °C
VOLUMEN 1767CF 50m3

BOTELLAS DE H2 DE ALTA PUREZA EN RESERVA (64T09B)

64T09A
HIDROGENO PURO
P.DISEÑO 4351PSIG 300BAR
P.SERVICIO 2900PSIG 200BAR
T.MAX 149 °F 65 °C
T.MIN. -40 °F -40 °C
VOLUMEN 1767CF 50m3

BOTELLAS DE H2 DE ALTA PUREZA EN SERVICIO (64T09A)

VCP6458A/VCP6458B
HIDROGENO PURO

P.DISEÑO	4351PSIG	300BAR
P.SER. ENTRADA	2900PSIG	200BAR
P.SER. SALIDA	235/250PSIG	16/17BAR
CAUDAL	393GAL/min.	1488Nl/min.
T.MAX.	149 °F	65 °C
T.MIN.	-40 °F	-40 °C

AL TANQUE 11T01
HIDROGENO PURO

P.SERVICIO	102/116PSIG	7/8BAR
CAUDAL	196,54GAL/min.	744Nl/min.
T.MAX.	149 °F	65 °C
T.MIN.	-40 °F	-40 °C

SUMINISTRO N2 C/M-962.1(K-4)

M-911.2(D-5)

AL TANQUE DE CONTROL DE VOLUMEN (11T01)

18

NOTAS:

1.- LA NUMERACION REAL DE TODOS LOS EQUIPOS, VALVULAS, TUBERIAS Y COMPONENTES DE ESTE PLANO IRA PRECEDIDA POR 1/.

EL PLANO REVISION 8 SUSTITUYE AL PLANO DE UTE DE LA MISMA DENOMINACION Y REVISION 7.

ACTUALIZADO IDR DIC-2024

LA EDICION 9 PROVIENE DE LA EDICION 8 EMITIDA POR ANA - CNV II

EDICION	FECHA	DESCRIPCION	ESTUDIADO	REALIZADO	VERIFICADO	APROBADO
18	DIC.24	PCD-1/37143-1/A2-17	EVT	VRA CePeDe	RVG	JNC
17	ENE.24	PCD-1/37143/A1-16	EVT	VRA CePeDe	GRM	FAR
16	DIC.18	PCD-1/35959/A3-15	SFP	JMC	RVG	FAR
15	ABR-16	PCD-1/35280/A2-14	–	RVAP	SARM	JJJ
14	AGO-14	NCD-1/2382/A1-13	MCB	JMG	SAR	FAR

Anav Asociación Nuclear Ascó - Vandellós II, A.I.E.

Westinghouse ANAV Engineering Support

CENTRAL NUCLEAR DE ASCO - GRUPO 1

DIAGRAMA DE PROCESO
SISTEMA DE GAS H2 DEL GENERADOR

ESCALAS:	PLANO Nº:	CLASE:	EDICION:
-/-	M-964.1	–	18

M-964.1-18.DGN