M-911.2

RECALENTADOR DE LA DESCARGA (12E04)
M-912(M-3)

M-911.1(M-2)
CAMBIADOR DE CALOR REGENERATIVO (11E01)

RECALENTADOR DE LA DESCARGA (12E04)
M-912(M-4)

CAMBIADORES DE CALOR RESIDUAL (14E01A Y B)
M-914(J-2)

CAMBIADOR DE CALOR DE LA DESCARGA (11E02)

PD: 42.2 Kg/cm2
TD: 204 °C
27.000 Kg/hr
16.1x10⁶ BTU/h

SISTEMA DE TOMA DE MUESTRAS NUCLEARES
M-951.1(B-8)

M-951.1(H-4) MONITOR DE ROTURA DE VAINAS

AL BASTIDOR DE TOMA DE MUESTRAS DE SOLIDOS EN SUSPENSION
M-951.1(B-8)

PD: 21.1 Kg/cm2
TD: 93,3 °C
5 l/h

(11M01) MEDIDOR DE BORO

SISTEMA DE TOMA DE MUESTRAS NUCLEARES
M-951.1(B-7)

TANQUE MOVIL DE RELLENO DE RESINAS (11T03)

CONEXION PARA AGUA DESMINERALIZADA

PD: ATMOSFERICO
TD: 93 °C
230 Litros

DESMINERALIZADORES DE LECHO MIXTO

PD: 21,1 Kg/cm2
TD: 121 °C
27,2 m3/h.
VOLUMEN LECHO: 0,85 m3

(11D01A)

(11D01B)

M-910.4(K-3)

SISTEMA DE TOMA DE MUESTRAS NUCLEARES
M-951.1 (M-8)

A LOS TANQUES 23T01A, B
M-923 (1D-7)

COLECTOR TANQUE DE EQUILIBRIO DE DESECHOS GASEOSOS (25T01)
M-925(C-2)

SISTEMA DE TOMA DE MUESTRAS NUCLEARES
M-951.2(C-3)

PD: 10,5 Kg/cm2
TD: 121 °C
29.000 Kg/h
1,5x10⁶ BTU/h

RETORNO DE AGUA DE CIERRES DE LAS BOMBAS DE REFRIGERANTE DEL REACTOR (10P01A, B Y C)
M-911.1(M-4)

FILTRO DE RETORNO AGUA DE CIERRES (11F02)

PD: 10,5 Kg/cm2
TD: 93 °C
34 m3/h. (DISEÑO)
RETENCION: 20 μ

CAMBIADOR DE CALOR DE AGUA DE CIERRES
(11E04)

SUMINISTRO DE N2
C/M-962(L-4)

SUMINISTRO DE H2
M-964(L-7)

TANQUE DE CONTROL DE VOLUMEN (11T01)

PD: 5,2 kg/cm2
TD: 121 °C
8,5 m3

M-922(C-2)
TANQUE DE RETENCION DE DESECHOS LIQUIDOS (22T01)

FILTRO DEL REFRIGERANTE DEL REACTOR (11F01)

PD: 14,06 Kg/cm2
TD: 121 °C
27,2 m3/h.
RETENCION: 20 μ

M-923(A-2)
DESMINERALIZADORES ALIMENTACION SEPARADOR DE GASES (23D01A Y B)

M-912(A-2)
CAMBIADOR DE CALOR DE MODERACION (12E01)

CAMBIADOR DE CALOR DE MODERACION (12E01)
M-912(C-2)

M-920(F-2)
BOMBA DE LAVADO DE RESINAS GASTADAS (20P02)

PD: 21,1 Kg/cm2
TD: 121 °C.
16,3 m3/h.
VOLUMEN LECHO: 0,57 m3

DESMINERALIZADOR CATIONICO (11D02)

TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE RESINAS GASTADAS (20T02)
M-920(G-3)

M-920(F-3)
BOMBA DE LAVADO DE RESINAS GASTADAS (20P02)

CAMBIADOR DE CALOR REGENERATIVO (11E01)
M-911.1(M-3)

INYECCION DE SEGURIDAD ALTA PRESION
M-915.1(M-2)

TANQUE DE INYECCION DE BORO (15T02)
M-915.1(K-8)

BOMBA DE CARGA (11P01A)

BOMBA DE CARGA (11P01C)

BOMBA DE CARGA (11P01B)

PD: 197 Kg/cm2
TD: 149 °C
ALTURA: 1768 mca
CAUDAL: 34 m3/h

M-914(J-5)

PD: 218 Kg/cm2
TD: 121 °C
18.1 m3/h. (DISEÑO)
RETENCION: 5 μ

INYECCION DE AGUA A CIERRES DE LAS BOMBAS DEL REFRIGERANTE DEL REACTOR (10P01A, B Y C)
M-911.1(J-9)

FILTROS DE INYECCION DE AGUA DE CIERRES 11F03 A/B

TANQUE DE DESCARGA DE LAS VALVULAS DE ALIVIO (10T03)
M-910.4(L-5)

CAMBIADOR DE CALOR RESIDUAL (14E01B)
M-914(I-4)

CAMBIADOR DE CALOR RESIDUAL (14E01A)
M-914(I-3)

E.C.

PD: 10,5 Kg/cm2
TD: 93 °C
27.2 m3/h

MEZCLADOR DE ACIDO BORICO (11G04)

DESMINERALIZADORES ALIMENTACION SEPARADOR DE GASES (23D01A Y B)
M-923(A-2)

TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE AGUA DE RECARGA (14T01)
M-914(L-3)

BOMBA RETORNO DRENAJES E.C.R.
M-914(L-3)

TANQUE DE MEZCLA QUIMICA (11T02)

PD: 10,5 Kg/cm2
TD: 93 °C
19 Litros

M-991.2(L-8)
BOMBAS DE AGUA DE REPOSICION DEL REFRIGERANTE DEL REACTOR (91P10A Y B)

EQUIPO INYECCION DE ZN (11X01)
M-991.2 (M-2)

BOMBAS DE TRANSFERENCIA DE ACIDO BORICO CONCENTRADO (13P01A Y B)
M-913(A-6)

M-913(K-7)
TANQUES DE ACIDO BORICO CONCENTRADO (13T01A Y B)

M-911.4(M-6)
TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE AGUA DE RECARGA (14T01)

M-911.4(M-7)
TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE AGUA DE RECARGA (14T01)

EL PLANO REVISION 5 SUSTITUYE AL PLANO DE UTE DE LA MISMA DENOMINACION Y REVISION 4.

*** EL PLANO REVISION 2 SUBSTITUYE AL PLANO DE I.C.N.A. DE LA MISMA DENOMINACION Y REVISION 1.

* EL PLANO REVISION ... SUBSTITUYE AL PLANO DE O.I.P. DE LA MISMA DENOMINACION Y REVISION ...

LA NUMERACION REAL DE TODOS LOS EQUIPOS, LINEAS, VALVULAS, INSTRUMENTOS, ETC. DE ESTE PLANO, IRA PRECEDIDA POR 1/.

EDICION	FECHA	DESCRIPCION	EST.	REAL.	COMP.	VERIF.	SUPERV.	APROB.
9	DIC.23	PCD-1/36671/A1-08	GRM	ECG ANAV/WEC	–	RVG	–	FAR
8	JUN.15	PCD-1/35595/A10-07	EBM	JRG	–	SFP	–	FAR
7	MAY.07	PCD-1/21332/A1-06; 1/21332-A/A2-06 Y CORRECCIONES	SAR	JRG	FAR	–	–	SMZ
6	JUN-05	CFO-1/00288	VOP	JGV	–	FAR	JP	CSP
5	FEB-00	REVISION MOTIVADA POR LA DIGITALIZACION DEL PLANO	–	GZF	RCB-TGC	RGF	CDM	EVL

ACTUALIZADO IDR NOV-2024

1_LA EDICION 6 PROVIENE DE LA EDICION 5 EMITIDA POR ANA - CNV_II_1

ANAV Asociación Nuclear Ascó - Vandellós II, A.I.E.

Westinghouse ANAV Engineering Support

CENTRAL NUCLEAR DE ASCO - GRUPO 1

DIAGRAMA DE PROCESO

SISTEMA DE CONTROL QUIMICO Y DE VOLUMEN

ESCALAS:	PLANO Nº:	CLASE:	EDICION:
-/-	M-911.2	C	9

1M-911.2-09/DGN