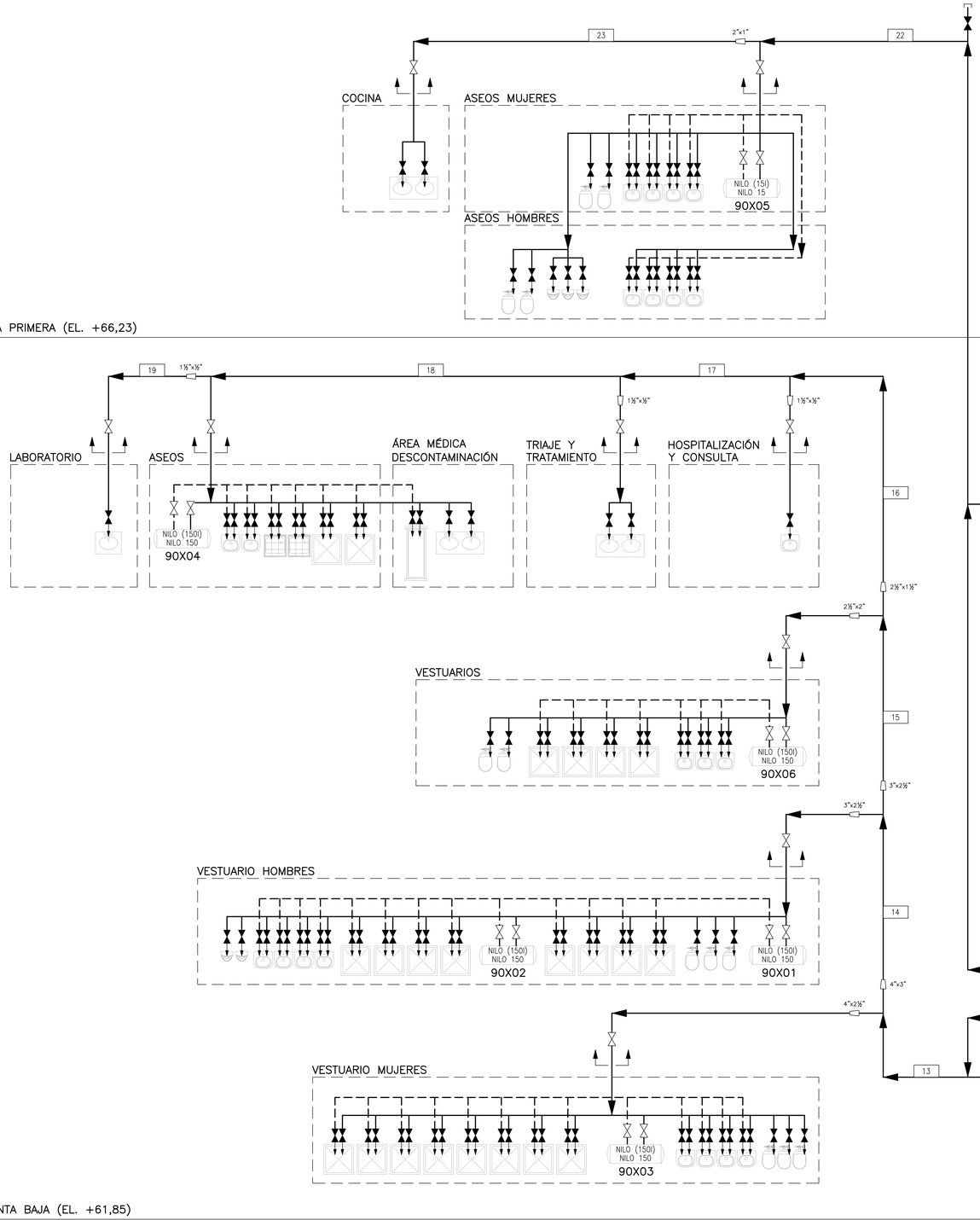
C-M-990.18

PLANTA PRIMERA (EL. +66,23)



PLANTA BAJA (EL. +61,85)

01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11
C/90601-3-PP AGUA TRATADA --- TEMP. AMBIENTE ---	C/90602-3-B19 AGUA TRATADA 3,744 kg/cm² TEMP. AMBIENTE 9 m³/h	C/90605-3-B19 AGUA TRATADA --- TEMP. AMBIENTE ---	C/90604-3-B19 AGUA TRATADA 3,856 kg/cm² TEMP. AMBIENTE 3 m³/h	C/90602-3-B19 AGUA TRATADA 3,747 kg/cm² TEMP. AMBIENTE 6 m³/h	C/90602-3-B19 AGUA TRATADA 3,855 kg/cm² TEMP. AMBIENTE 3 m³/h	C/90618-1-B19 AGUA TRATADA 3,229 kg/cm² TEMP. AMBIENTE 0,72 m³/h	C/90609-3-B19 AGUA TRATADA 0,162 kg/cm² TEMP. AMBIENTE 10 m³/h	C/90611-2-B19 AGUA TRATADA 0,364 kg/cm² TEMP. AMBIENTE 10 m³/h	C/90615-4-B19 AGUA TRATADA 3,57 kg/cm² TEMP. AMBIENTE 46,016 m³/h	C/90616-4-B19 AGUA TRATADA 3,529 kg/cm² TEMP. AMBIENTE 46,016 m³/h
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
C/90620-4-B19 AGUA TRATADA 3,310 kg/cm² TEMP. AMBIENTE 41,927 m³/h	C/90622-4-B19 AGUA TRATADA 3,167 kg/cm² TEMP. AMBIENTE 41,819 m³/h	C/90623-3-B19 AGUA TRATADA 3,121 kg/cm² TEMP. AMBIENTE 30,349 m³/h	C/90624-2 1/2-B19 AGUA TRATADA 3,125 kg/cm² TEMP. AMBIENTE 17,149 m³/h	C/90625-1 1/2-B19 AGUA TRATADA 3,046 kg/cm² TEMP. AMBIENTE 8,032 m³/h	C/90625-1 1/2-B19 AGUA TRATADA 2,981 kg/cm² TEMP. AMBIENTE 7,697 m³/h	C/90625-1 1/2-B19 AGUA TRATADA 2,927 kg/cm² TEMP. AMBIENTE 6,977 m³/h	C/90626-1/2-B19 AGUA TRATADA 2,844 kg/cm² TEMP. AMBIENTE 0,540 m³/h	C/90621-1/2-B19 AGUA TRATADA 3,185 kg/cm² TEMP. AMBIENTE 0,54 m³/h	C/90617-2-B19 AGUA TRATADA 3,305 kg/cm² TEMP. AMBIENTE 15,465 m³/h	C/90617-2-B19 AGUA TRATADA 2,,306 kg/cm² TEMP. AMBIENTE 15,277 m³/h
23										
C/90619-1-B19 AGUA TRATADA 1,55 kg/cm² TEMP. AMBIENTE 3,6 m³/h										

NOTAS:

1.– LOS DATOS DE PROCESO MOSTRADOS EN ESTE DIAGRAMA SE INDICAN SÓLO PARA DISEÑO Y AUNQUE SON ÚTILES COMO VALORES APROXIMADOS EN OPERACIÓN, MODO II, NO REPRESENTARÁN LAS CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO EXACTAS O GARANTIZADAS.
2.– LA PRESIÓN MÍNIMA REQUERIDA EN LA ACOMETIDA PARA EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DE LA INSTALACIÓN SERÁ DE 42,824mca.
3.– ESTOS CAUDALES SON LOS TEÓRICOS DE DISEÑO Y SE AJUSTARÁN A LAS NECESIDADES REALES DEL SISTEMA.
4.– LA NUMERACIÓN REAL DE TODOS LOS EQUIPOS, LÍNEAS, VÁLVULAS, INSTRUMENTOS, ETC. DE ESTE PLANO IRÁ PRECEDIDO POR C/.
5.– ⊢ ⊣ LÍMITE DE SISTEMA 90.
6.– A DEFINIR POR SUMINISTRADOR DE TRATAMIENTO QUÍMICO.

anav Asociación Nuclear Ascó - Vandellós II, A.I.E.
idom NUCLEAR SERVICES

CENTRAL NUCLEAR DE ASCÓ - GRUPOS 1 Y 2

DIAGRAMA DE PROCESO
SISTEMA DE AGUA POTABLE
EDIFICIO CAGE

EDICIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN	ESTUDIADO	REALIZADO	VERIFICADO	SUPERVISADO	APROBADO
1	Feb. 2017	POR NCD C/32598-2-01	-	O. Oliver	-	D. Ramirez	A. Costa
0	Mayo 2015	POR PCD C/32598-2	C.S.S.	A.F.A.	J.D.E.	I.A.M.	J.M.V.

ESCALAS: S/E | PLANO N.: C-M-990.18 | HOJA: 1de1 | CLASE: - | EDICIÓN: 1

C:\M-990.18-001-1.dgn