C/M-947

AIRE
49000 m3/h
Tbh -6 ºC min.
Tbh 26 ºC max.

(C/47A01)
950 R.P.M.
5.5 CV

TORRE

C/47006-4-B4

AGUA TORRE
63/65 ºC
0,5/2 bar
40 m3/h

(C/47E03)
AGUA/AIRE
1.324.400 Kcal/h

S C.F.

TANQUE DE AGUA
COMPENSACION

C/47T01
20/50 ºC
0 bar
250 litros

C/47020-1 ½-B7

C/47027-½-B7

BOMBA REFRIGERACION
BAJA TEMPERATURA
ACOPLADA AL MOTOR

C/47018-4✖

C/47016-½-B7

AGUA TORRE
30/32 ºC
0/1 bar
40 m3/h

AGUA REFR (BT.)
60/61 ºC
1,2/1,4 bar
60 m3/h

(C/47P04)
AGUA REFR (BT.)
60 m3/h
1,5/1,6 bar

INTERC. AIRE
SOBREALIMENTACION

AGUA REFR (BT.)
49/50 ºC
0.8/1 bar
60 m3/h

C/47017-4✖

AGUA REFR (BT.)
56/57 ºC
1,5 bar
60 m3/h

AIRE/AGUA
1,6 m3/s
140/150 ºC
193050 Kcal/h

(C/66E01A)

C/47016-3✖

C/47008-6-B4

VACIADO TANQUE
AGUA APORTE TORRE

AGUA TORRE
30/31 ºC
3,5 bar
40 m3/h

INTERCAMBIADOR
AGUA REFRIGERACION BT.

C/47001-2-B7

C/47013-4-B7

VACIADO
Y LLENADO

C/47E02
AGUA/AGUA
29 m2
636480 Kcal/h

ENFRIADOR
ACEITE

(C/77E01)
ACEITE/AGUA
6 m2
250380 Kcal/h

AIRE/AGUA
1,6 m3/s
140/150 ºC
193050 Kcal/h

(C/66E01B)

INTERC. AIRE
SOBREALIMENTACION

C/47003-4✖

AGUA REFR (BT.)
49/50 ºC
1,5/1,6 bar
60 m3/h

AGUA MOTOR (HT.)
78 ºC
1,8/2 bar
100 m3/h

MOTOR DIESEL

C/76R01
1500 RPM.
3000 CV

AGUA MOTOR (HT.)
85/90 ºC
1/1,3 bar
100 m3/h

S C.F.

TANQUE AGUA
COMPENSACION

C/47T02
20/50 ºC
0 bar
250 litros

C/47021-1 ½-B7

C/47022-½-B7

C/47P05
AGUA CALENTAMIENTO
0,3/0,5 bar
3/1 m3/h

BOMBA PRECALENTAMIENTO

C/47023-1✖

5

C/76T02
AGUA CALENTAMIENTO
50/55 ºC
18 Kw

RESISTENCIA
PRECALENTAMIENTO

(C/47E07)

C/47P03
AGUA MTOR (HT.)
2,1/2,4 bar
100 m3/h

C/47024-1 ½✖

C/47004-4✖

C/47002-4✖

C/47002-4✖

BOMBA REFRIGERACION
ALTA TEMPERATURA
ACOPLADA AL MOTOR

C/47015-¾-B4

S

C/47005-5✖

AGUA TORRE
46/48 ºC
3,2/3,3 bar
40 m3/h

AGUA TORRE
63/65 ºC
1,5/3,1 bar
40 m3/h

C/47012-2-B7

C/47011-2-B7

(C/47P01)
AGUA TORRE
3,5 bar
40 m3/h
10 CV

(C/47P02)
AGUA TORRE
3,5 bar
40 m3/h
10 CV

C/47005-5✖

C/47006-4-B4

C/47E01
INTERCAMBIADOR
AGUA REFRIGERACION HT.

C/47E01
AGUA/AGUA
15 m2
688089 Kcal/h

VACIADO
Y LLENADO

C/47026-½-B7

BOMBA AGUA
CIRCUL. TORRE

BOMBA AGUA
CIRCUL. TORRE

C/47008-6-B4

S C.F.

E.P.

C/90115-1 1/2-B7

C/M-890.1

TANQUE DE AGUA
APORTACION TORRE

APORTE A
TORRE
1,8 m3/h

C/47009-2 ½-B7

C/47025-2 ½-B7

C/47T03
0 bar
18 m3

EL PLANO REVISION 1 SUSTITUYE AL PLANO DE UTE
DE LA MISMA DENOMINACION Y REVISION 0.

✖ EL PLANO REVISION 0 SUSTITUYE AL PLANO DE UTE (GESTEC-SEC-BAZAN)
DE LA MISMA DENOMINACION Y REVISION A

NOTAS:

1.- LOS DATOS SE REPRESENTAN EN: OP. NORMAL/CON DISEÑO.

2.- LAS TUBERIAS MARCADAS CON ✖ FORMAN PARTE FISICA
DEL CONJUNTO DEL MOTOR.

3.- LAS UNIDADES DE PRESION SON RELATIVAS.

LA EDICION 2 PROVIENE DE LA EDICION 1 EMITIDA POR ANA - CNV II

ACTUALIZADO
IDR SEP-2023

EDICION	FECHA	DESCRIPCION	EST.	REAL.	COMP.	VERIF.	APROB.
5	SEP.23	PAC-23/0222/01	GRM	VIRA CePhOn	–	JFB	– FAR
4	ENE.15	PAC-14/4250/01	SFP	JMG	–	EBM	– FAR
3	MAR-11	REACTUALIZACION MDM-C/30830/A1-02	BSD	IOH	–	DMVE	– FAR/MOP
2	FEB-11	MDM-C/30830/A2-01	BSD	IOH	–	DMVE	– FAR/MOP
1	FEB-00	REVISION MOTIVADA POR LA DIGITALIZACION DEL PLANO	–	VMI	RCB/TGC	RGF	CDM EVL

Anav Asociación Nuclear Ascó - Vandellós II, A.I.E.

Westinghouse ANAV Engineering Support

CENTRAL NUCLEAR DE ASCO - GRUPO 1 Y 2

DIAGRAMA DE PROCESO
SISTEMA DE AGUA DE REFRIGERACION
GRUPO DIESEL ALTERNATIVO

ESCALAS:	PLANO Nº:	CLASE:	EDICION:
-/-	C/M-947	–	5

CM-947-05.DGN